



410748S-2019



河南妙喜堂医药科技有限公司企业标准

Q/HMY 0104S-2019

茉莉紫苏固体饮料

2019-04-09 发布

2019-04-09 实施

河南妙喜堂医药科技有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB / T1.1 《标准化工作导则第 1 部分:标准的结构和编写》编写。

本标准由河南妙喜堂医药科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人: 赵天。

H N

Q B

茉莉紫苏固体饮料

1 范围

本标准规定了茉莉紫苏固体饮料的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以茉莉花、紫苏籽、槐花、蒲公英、枇杷叶、桑叶、荷叶、黄芥子、山楂为主要原料，经水煮提取浓缩，再加入维生素B₃（烟酸）、玉米淀粉（熟化），经粉碎、混合搅拌、制粒（或不制粒）、干燥、包装加工而成的茉莉紫苏固体饮料。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 紫苏籽、槐花、蒲公英、桑叶、荷叶、黄芥子、山楂应符合《中华人民共和国药典》2015年版一部的规定。

2.1.2 玉米淀粉应符合 GB/T 8885 和 GB 31637 的规定。

2.1.3 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.4 维生素B₃（烟酸）应符合GB 14757的规定。

2.1.5 茉莉花应符合GH/T 1091的规定。

2.1.6 枇杷叶应符合《关于批准番茄籽油等9种新食品原料的公告（2014年第20号）》的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	粉末状或颗粒状	取10g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽及性状，将样品置于透明玻璃烧杯内热水冲泡溶解，立即嗅其气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味，静置2min后，看烧杯底部有无杂质
色泽	黄褐色	
气、滋味	具有本品应有的气味和滋味，无异味	
杂质	冲溶后呈澄清或均匀混悬液，无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, %	≤ 7.0	GB 5009.3
灰分, %	≤ 7.0	GB 5009.4
总砷 (以As计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
铅 (以Pb计), mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.12
六六六, mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
维生素B ₃ (烟酸), mg/kg	110~330	GB 5009.89
展青霉素, μg/kg	≤ 20	GB 5009.185

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表3的规定。

表3 微生物限量

项 目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ³	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3平板计数法
*霉菌, CFU/g	≤	25			GB 4789.15
沙门氏菌, /25g	5	0	0	-	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌, CFU/g	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法

注1: a 样品的采样及处理按GB 4789.1和GB/T 4789.21执行;
注2: n为同一批次产品应采集的样品件数; c为最大可允许超出m值的样品数; m为微生物指标可接受水平的限量值; M为微生物指标的最高安全限量值。
*霉菌指标严于食品安全国家标准GB 7101的规定。

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合GB 12695和GB 14881的规定。

2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定; 真菌毒素限量应符合GB 2761的规定; 污染物限量应符合GB 2762的规定; 农药残留限量应符合GB 2763的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官要求、净含量及允许短缺量、水分、菌落总数、大肠菌群的检验。型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

本标准适用于以茉莉花、紫苏籽、槐花、蒲公英、枇杷叶、桑叶、荷叶、黄芥子、山楂为主要原料，经水煮提取浓缩，再加入维生素B₃（烟酸）、玉米淀粉（熟化），经粉碎、混合搅拌、制粒（或不制粒）、干燥、包装加工而成的茉莉紫苏固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照《固体饮料生产许可证审查细则》和GB 7101《食品安全国家标准 饮料》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中的霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。

H N

河南妙喜堂医药科技有限公司

Q B