



410918S-2019



获嘉县齐州麦仁厂企业标准

Q/HQM 0002S-2019

石磨小麦粉

2019-04-23 发布

2019-04-23 实施

获嘉县齐州麦仁厂 发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的规则编写。

本标准由获嘉县齐州麦仁厂提出。

本标准起草单位：获嘉县齐州麦仁厂。

本标准主要起草人：刘忠于。

H N

Q B

石磨小麦粉

1 范围

本标准规定了石磨小麦粉的分类、要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存、保质期。

本标准适用于以小麦（普通小麦、黑小麦、绿小麦）为原料，经清理、水分调节、石磨研磨、筛理、磁选、包装加工而成的石磨小麦粉。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 小麦（普通小麦、黑小麦、绿小麦）应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求			检验方法
	普通小麦粉	黑小麦粉	绿小麦粉	
色泽	微微泛黄的白色	浅褐色	淡青色	从混合均匀的样品中取出 100g，自然光下用肉眼观察色泽及性状，并检查有无外来杂质物。置一洁净白瓷盘中，嗅其气味，品其滋味
性状	极细微的沙粒状、干爽			
气味、滋味	正常的原麦香味、无异味			
杂质	无肉眼可见外来杂质			

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目		指 标			检验方法
		普通小麦粉	黑小麦粉	绿小麦粉	
水分, %	≤	14.5			GB 5009.3
灰分(以干基计), %	≤	1.4			GB 5009.4
粗细度, %		全部通过 CQ20 号筛			GB/T 5507
面筋质(以湿重计), %	≥	24.0			GB/T 5506.2
含砂量, %	≤	0.02			GB/T 5508
磁性金属物, g/kg	≤	0.003			GB/T 5509
脂肪酸值(以湿基计)	≤	80.0			GB/T 5510
*铅(以 Pb 计), mg/kg	≤	0.18			GB 5009.12
总砷(以 As 计), mg/kg	≤	0.5			GB 5009.11
总汞(以 Hg 计), mg/kg	≤	0.02			GB 5009.17
镉(以 Cd 计), mg/kg	≤	0.1			GB 5009.15

铬（以 Cr 计），mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
六六六，mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤	0.05	GB/T 5009.19
黄曲霉毒素 B ₁ ，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.22
苯并[a]芘，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.27
注：*指标严于食品安全国家标准 GB 2762.			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 13122 的规定。

2.6 其他要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目包括感官要求、水分、净含量及允许短缺量。型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

石磨小麦粉是以小麦（普通小麦、黑小麦、绿小麦）为原料，经清理、水分调节、石磨研磨、筛理、磁选、包装加工而成的。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355 《小麦粉》的要求，制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

获嘉县齐州麦仁厂

H N

Q B