



410032S-2019



郑州旗人医药科技有限公司企业标准

Q/ZQY 0039S-2019

---

# 牡蛎蛹虫草压片糖果

2019-01-08 发布

2019-01-08 实施

---

郑州旗人医药科技有限公司 发布

## 前 言

本标准按照 GB / T1.1 《标准化工作导则第 1 部分：标准的结构和编写》编写。

本标准由郑州旗人医药科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：丁书宝。

H N

Q B

# 牡蛎蛹虫草压片糖果

## 1 范围

本标准规定了牡蛎蛹虫草压片糖果的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以葡萄糖为主要原料，加入牡蛎（磨粉）、蛹虫草、杜仲雄花(其中蛹虫草、杜仲雄花经水煮提取、过滤)，再加入麦芽糊精、硬脂酸镁、维生素 C（抗坏血酸），经粉碎、混合搅拌、制粒、干燥、压片成型、包装加工而成的牡蛎蛹虫草压片糖果。

## 2 要求

### 2.1 原料要求

- 2.1.1 葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。
- 2.1.3 牡蛎应符合 GB/T 26940 的规定。
- 2.1.4 蛹虫草应符合关于《批准塔格糖等 6 种新食品原料的公告》（2014 年第 10 号）的规定。
- 2.1.5 维生素 C（抗坏血酸）应符合 GB 14754 的规定。
- 2.1.6 麦芽糊精应符合 GB/T 20884 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.7 杜仲雄花应符合《关于批准壳寡糖等 6 种新食品原料的公告》（2014 年 第 6 号）的规定。
- 2.1.8 硬脂酸镁应符合 GB 1886.91 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	片状	从样品中取50g，将样品倒入白色瓷盘中，在自然光下，用肉眼观察其色泽、性状，嗅其气味，用温开水漱口，品尝其滋味，并检查有无外来杂质
色泽	具有本品应有的色泽	
气味、滋味	具有本品特有的气味和滋味，味甜，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项目	指标	检验方法
水分, g/100g	≤ 5.0	GB 5009.3 第二法

灰分, %	≤	7.0	GB 5009.4
总砷 (以As计), mg/kg	≤	0.5	GB 5009.11
*铅 (以Pb计), mg/kg	≤	0.4	GB 5009.12
甲基汞 (以Hg计), mg/kg	≤	0.5	GB 5009.17
维生素C, mg/kg		1000~2250	GB 5009.86
注: *铅的指标严于食品安全国家标准GB 2762。			

## 2.4 微生物限量

微生物限量应符合表3的规定。

表3 微生物限量

项目	采样方案 <sup>a</sup> 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 <sup>4</sup>	10 <sup>5</sup>	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 <sup>2</sup>	GB 4789.3
金黄色葡萄球菌, /25g	不得检出				GB 4789.10
沙门氏菌, /25g	不得检出				GB 4789.4
注1: a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 执行					

## 2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

## 2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合 GB 14881 和 GB 17403 的规定。

## 2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定; 污染物限量应符合 GB 2762 的规定; 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定; 食品营养强化剂的使用应符合 GB 14880 的规定。

## 3 检验

出厂检验项目: 感官要求、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家相关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以葡萄糖为主要原料，加入牡蛎（磨粉）、蛹虫草、杜仲雄花(其中蛹虫草、杜仲雄花经水煮提取、过滤)，再加入麦芽糊精、硬脂酸镁、维生素 C（抗坏血酸），经粉碎、混合搅拌、制粒、干燥、压片成型、包装加工而成的牡蛎蛹虫草压片糖果。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 SB/T 10347《糖果 压片糖果》、GB 17399《食品安全国家标准 糖果》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

郑州旗人医药科技有限公司

H N

Q B