



410283S-2019



鄢陵县三丰面粉厂企业标准

Q/YSM 0001S-2019

---

# 特精小麦粉

2019-01-25 发布

2019-01-25 实施

---

鄢陵县三丰面粉厂 发布

## 前 言

本标准文本按 GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的要求进行编写。

本标准由鄢陵县三丰面粉厂提出。

本标准起草单位：鄢陵县三丰面粉厂。

本标准主要起草人：刘盘根。

H N

Q B

# 特精小麦粉

## 1 范围

本标准规定了特精小麦粉的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。  
本标准适用于以小麦为原料，经过清理、磨研、筛理、检验、包装而制成的特精小麦粉。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

2.1.1 小麦应符合 GB 2715 和 GB 1351 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
性 状	粉状	从样品中取出 100g，倒入一洁净白色瓷盘中，在自然光下用肉眼观察色泽、性状及有无外来杂质，嗅其气味
色 泽	乳白色或乳黄色	
气、滋味	具有小麦的麦香味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分，%	≤ 14	GB 5009.3
灰分（以干基计），%	≤ 0.60	GB 5009.4
面筋质（以湿基计），%	≥ 28	GB/T 5506.3
粗细度	全部通过 CB 36 号筛，留存在 CB 42 号筛的不超过 10.0%	GB/T 5507
脂肪酸值（以湿基计）	≤ 80	GB/T 5510
含砂量，%	≤ 0.02	GB/T 5508
磁性金属物含量，g/kg	≤ 0.003	GB/T 5509
黄曲霉毒素 B <sub>1</sub> ，μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.22
六六六，mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19
镉（以 Cd 计），mg/kg	≤ 0.1	GB 5009.15

铬（以 Cr 计），mg/kg	≤	1.0	GB 5009.123
苯并（a）芘，μg/kg	≤	5.0	GB 5009.27
*总砷（以 As 计），mg/kg	≤	0.4	GB 5009.11
铅（以 Pb 计），mg/kg	≤	0.2	GB 5009.12
总汞（以 Hg 计），mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
注：*总砷指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。			

#### 2.4 净含量及允许短缺量

按国家质量监督检验检疫总局令第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》执行，净含量及允许短缺量按 JJF 1070 规定的方法检验。

#### 2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 和合 GB 13122 的规定。

#### 2.6 其它要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

### 3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、粗细度、水分、灰分的检测。型式检验按国家有关规定执行。

QB

## 编制说明

本标准适用于以小麦为原料，经过清理、磨研、筛理、检验、包装而制成的特精小麦粉。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355《小麦粉》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准规定了特精小麦粉的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

鄢陵县三丰面粉厂

H N

Q B