



412786S-2018



河南妙喜堂医药科技有限公司企业标准

Q/HMY 0056S-2018

黑芝麻黑枣固体饮料

2018-09-07 发布

2018-09-07 实施

河南妙喜堂医药科技有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB / T1.1 《标准化工作导则第 1 部分:标准的结构和编写》编写。

本标准由河南妙喜堂医药科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人:任广涛。

H N

Q B

黑芝麻黑枣固体饮料

1 范围

本标准规定了黑芝麻黑枣固体饮料的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以黑芝麻、黑枣、黑豆、黑麦、黑花生、核桃仁、蒲公英为主要原料经水煮提取浓缩，再加入低聚果糖、麦芽糊精为原料，经粉碎、混合搅拌、干燥、灭菌包装加工而成的黑芝麻黑枣固体饮料。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 黑枣、蒲公英应符合《中华人民共和国药典》2015年版一部规定。

2.1.2 黑芝麻应符合 GB/T 11761 和 GB 19300 的规定。

2.1.3 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.4 黑米应符合 GB 2175 和 NY/T 832 的规定。

2.1.5 黑豆应符合 GB 1352 和 GB 2715 的规定。

2.1.6 核桃仁应符合 GB 19300 的规定。

2.1.7 黑麦应符合 GB 2175 和 GB 1351 的规定。

2.1.8 黑花生应符合 GB/T 1532 和 GB 19300 的规定。

2.1.9 低聚果糖应符合 GB/T 23528 的规定。

2.1.10 麦芽糊精应符合 GB/T 20884 和 GB 15203 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	粉末状，无结块	取10g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽及性状，将样品置于透明玻璃烧杯内热水冲泡溶解，立即嗅其
色泽	具有本品应有的色泽	
气、滋味	具有本品应有的气味和滋味，味甜，无异味	

杂质	冲溶后呈澄清或均匀混悬液，无肉眼可见外来杂质	气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味，静置2min后，看烧杯底部有无杂质
----	------------------------	-------------------------------------

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分，%	≤ 7.0	GB 5009.3第二法
灰分，%	≤ 7.0	GB 5009.4
总砷（以As计），mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
铅（以Pb计），mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.12
六六六，mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数，CFU/g	5	2	10 ³	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群，CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3 平板计数法
*霉菌，CFU/g	≤	25			GB 4789.15
沙门氏菌，/25g	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌，CFU/g	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法
注 1：a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行；					
注 2：n 为同一批次产品应采集的样品件数；c 为最大可允许超出 m 值的样品数；m 为微生物指标可接受水平的限量值；M 为微生物指标的最高安全限量值。					
*霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101。					

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合GB 12695和GB 14881的规定。

2.7 其他要求

污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、水分、菌落总数、大肠菌群的检验。型式检验按国家相关规定执行。

H N

Q B

编制说明

本标准适用于以黑芝麻、黑枣、黑豆、黑麦、黑花生、核桃仁、蒲公英为主要原料经水煮提取浓缩，再加入低聚果糖、麦芽糊精为原料，经粉碎、混合搅拌、干燥、灭菌包装加工而成的黑芝麻黑枣固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照《固体饮料生产许可证审查细则》和GB 7101《食品安全国家标准 饮料》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中的霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101。

河南妙喜堂医药科技有限公司

H N

Q B