



412490S-2018



御良源实业有限公司企业标准

Q/YLY 0001S-2018

小麦蒸馏酒

2018-08-15 发布

2018-08-15 实施

御良源实业有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1《标准化工作导则第 1 部分：标准的结构和编写》编写。

本标准由御良源实业有限公司提出并起草。

本标准主要起草人：杨子良。

H N

Q B

小麦蒸馏酒

1 范围

本标准规定了小麦蒸馏酒的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以小麦为原料经预处理，加入酒曲和酵母发酵、蒸馏、贮存、调配、过滤、灌装加工而成的小麦蒸馏酒。

2 要求

2.1 原料

2.1.1 小麦应符合GB 1351和GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.3 酒曲应符合QB/T 4259的规定。

2.1.4 酵母应符合GB/T 20886 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要 求	检验方法
性状	澄清透明液体	取50mL倒入洁净烧杯中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽及性状及杂质，嗅其气味，然后用温开水漱口，品其滋味。
色泽	具有本品应有的色泽	
气、滋味	具有小麦蒸馏酒应有的酒香，香味和谐，无异味	
杂质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
酒精度（20℃），% vol	28±1、30±1、35±1、38±1、 40±1、45±1、50±1、52±1	GB 5009.225

甲醇 ^a , g/L	≤	0.6	GB 5009.266
铅 ^b (以Pb计), mg/kg	≤	0.4	GB 5009.12
氰化物 ^a (以HCN计), mg/L	≤	8.0	GB 5009.36
总酸 (以乙酸计), g/L	≥	0.2	GB/T 10345
总酯 (以乙酸乙酯计), g/L	≥	1.0	GB/T 10345
备注: a甲醇、氰化物指标均按100%酒精度折算; b铅指标严于国家标准GB 2762的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合GB 14881和GB 8951的规定。

2.6 其他要求

污染物限量应符合 GB 2762 的规定; 农药残留限量应符合 GB 2763 的规定; 真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官要求、净含量及允许短缺量、酒精度、甲醇。型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

本标准适用于以小麦为原料经预处理，加入酒曲和酵母发酵、蒸馏、贮存、调配、过滤、灌装加工而成的小麦蒸馏酒。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 2757《食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中的铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

H N

御良源实业有限公司

Q B