



412179S-2018



济源源泉生物制品有限公司企业标准

Q/JYSZ 0020S-2018

维生素强化复合蛋白固体饮 料

2018-07-19 发布

2018-07-19 实施

济源源泉生物制品有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》编写。

本标准由济源源泉生物制品有限公司提出并起草。

本标准起草人：胡殿亮。

本标准自发布实施日起替代 Q/JYSZ 0020S-2018（备案号：411697S-2018，2018-06-12 发布实施）。

H N

Q B

维生素强化复合蛋白固体饮料

1 范围

本标准规定了维生素强化复合蛋白固体饮料的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以大豆蛋白粉、乳清蛋白粉、食用葡萄糖、白砂糖、麦芽糊精、乳酸钙、乳粉、二氧化硅、棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)、维生素 B₁₂ (氰钴胺)、维生素 C(抗坏血酸)为原料,经粉碎或不粉碎、配料、混合、包装而成的维生素强化复合蛋白固体饮料。

2 要求

2.1 原料要求

- 2.1.1 大豆蛋白粉应符合 GB/T 22493 的规定。
- 2.1.2 乳清蛋白粉应符合 GB 11674 的规定。
- 2.1.3 乳酸钙应符合 GB 1886.21 的规定。
- 2.1.4 乳粉应符合 GB 19644 的规定。
- 2.1.5 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.6 二氧化硅应符合 GB 25576 的规定。
- 2.1.7 棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)应符合 GB 29943 的规定。
- 2.1.8 维生素 B₁₂ (氰钴胺)应符合《中华人民共和国药典》2015 年版二部的规定。
- 2.1.9 维生素 C(抗坏血酸)应符合 GB 14754 的规定。
- 2.1.10 食用葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.11 麦芽糊精应符合 GB 15203 和 GB/T 20884 的规定。
- 2.1.12 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	指 标	检验方法
性 状	粉末状	从样品中取出少许,倒入一洁净烧杯中,自然光下用肉眼观察性状、色泽、杂质,嗅其气味,然后以温开水漱口,品其滋味
色 泽	具有产品应有的色泽	
气、滋味	具有本品应有的气味和滋味,味微甜,无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, g/100g	≤ 7.0	GB 5009.3
蛋白质, %	≥ 6.0	GB 5009.5
总砷 (以 As 计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
铅 (以 Pb 计), mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.12
维生素 A, μg/kg	4000~17000	GB 5009.82
维生素 B ₁₂ , μg/kg	10~66	GB 5413.14
维生素 C, mg/kg	1000~2250	GB 5009.86
钙, mg/kg	2500~10000	GB 5009.92

2.4 微生物指标

微生物指标应符合表 3 的规定。

表 3 微生物指标

项 目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	n	M	
菌落总数 (CFU/g)	5	2	10 ³	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群 (CFU/g)	5	2	10	10 ²	GB 4789.3 中的平板计数法
*霉菌 (CFU/g) ≤	25				GB 4789.15
沙门氏菌 (/25g)	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌 (CFU/g)	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法
注: a、样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行;					
*、霉菌的指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。					

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 12695 和 GB 14881 的规定。

2.7 其他要求

应符合 GB 2760、GB 2761、GB 2762、GB 2763 和 GB 14880 的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家

相关规定执行。

H N

Q B

编制说明

本标准适用于以大豆蛋白粉、乳清蛋白粉、食用葡萄糖、白砂糖、麦芽糊精、乳酸钙、乳粉、二氧化硅、棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)、维生素 B₁₂ (氰钴胺)、维生素 C(抗坏血酸)为原料，经粉碎或不粉碎、配料、混合、包装而成的维生素强化复合蛋白固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》要求，制订了本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 规定。

济源源泉生物制品有限公司

QHNB