



411697S-2018



济源源泉生物制品有限公司企业标准

Q/JYSZ 0020S-2018

---

# 维生素强化复合蛋白固体饮 料

2018-06-12 发布

2018-06-12 实施

---

济源源泉生物制品有限公司 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》编写。

本标准由济源源泉生物制品有限公司提出并起草。

本标准起草人：胡殿亮。

H N

Q B

# 维生素强化复合蛋白固体饮料

## 1 范围

本标准规定了维生素强化复合蛋白固体饮料的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以大豆蛋白粉、乳清蛋白粉、食用葡萄糖、白砂糖、麦芽糊精、乳酸钙、乳粉、二氧化硅、棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)、维生素 B<sub>12</sub> (氰钴胺)、维生素 C(抗坏血酸)为原料,经粉碎或不粉碎、配料、混合、包装而成的维生素强化复合蛋白固体饮料。

## 2 要求

### 2.1 原料要求

- 2.1.1 大豆蛋白粉应符合 GB/T 22493 的规定。
- 2.1.2 乳清蛋白粉应符合 GB 11674 的规定。
- 2.1.3 乳酸钙应符合 GB 1886.21 的规定。
- 2.1.4 乳粉应符合 GB 19644 的规定。
- 2.1.5 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.6 二氧化硅应符合 GB 25576 的规定。
- 2.1.7 棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)应符合 GB 29943 的规定。
- 2.1.8 维生素 B<sub>12</sub> (氰钴胺)应符合《中华人民共和国药典》2015 年版二部的规定。
- 2.1.9 维生素 C(抗坏血酸)应符合 GB 14754 的规定。
- 2.1.10 食用葡萄糖应符合 GB/T 20880 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.11 麦芽糊精应符合 GB 15203 和 GB/T 20884 的规定。
- 2.1.12 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

| 项 目  | 指 标                  | 检验方法   |
|------|----------------------|--|
| 性 状  | 粉末状                  | 从样品中取出少许,倒入一洁净烧杯中,自然光下用肉眼观察性状、色泽、杂质,嗅其气味,然后以温开水漱口,品其滋味 |
| 色 泽  | 具有产品应有的色泽            |  |
| 气、滋味 | 具有本品应有的气味和滋味,味微甜,无异味 |  |
| 杂 质  | 无肉眼可见外来杂质            |  |

### 2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定。

表 2 理化指标

| 项 目                         | 指 标        | 检验方法       |
|-----------------------------|------------|------------|
| 水分, g/100g                  | ≤ 7.0      | GB 5009.3  |
| 蛋白质, %                      | ≥ 6.0      | GB 5009.5  |
| 总砷 (以 As 计), mg/kg          | ≤ 0.5      | GB 5009.11 |
| 铅 (以 Pb 计), mg/kg           | ≤ 1.0      | GB 5009.12 |
| 维生素 A, μg/kg                | 4000~17000 | GB 5009.82 |
| 维生素 B <sub>12</sub> , μg/kg | 10~66      | GB 5413.14 |
| 维生素 C, mg/kg                | 1000~2250  | GB 5009.86 |
| 碳酸钙, mg/kg                  | 2500~10000 | GB 5009.92 |

### 2.4 微生物指标

表 3 微生物指标

| 项 目   | 采样方案 <sup>a</sup> 及限量 |   |                 |                   | 检验方法              |
|---|-----------------------|---|-----------------|-------------------|-------------------|
|   | n                     | c | n               | M                 |                   |
| 菌落总数 (CFU/g)                                | 5                     | 2 | 10 <sup>3</sup> | 5×10 <sup>4</sup> | GB 4789.2         |
| 大肠菌群 (CFU/g)                                | 5                     | 2 | 10              | 10 <sup>2</sup>   | GB 4789.3 中的平板计数法 |
| *霉菌 (CFU/g) ≤                               | 25                    |   |                 |                   | GB 4789.15        |
| 沙门氏菌 (/25 g)                                | 5                     | 0 | 0               | —                 | GB 4789.4         |
| 金黄色葡萄球菌 (CFU/g)                             | 5                     | 1 | 100             | 1000              | GB 4789.10 第二法    |
| 注: a、样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行; |                       |   |                 |                   |                   |
| *、霉菌的指标严于食品安全国家标准 GB 7101 的规定。              |                       |   |                 |                   |                   |

### 2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 规定。

### 2.6 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

### 2.7 其他要求

应符合 GB 2760、GB 2761、GB 2762、GB 2763 和 GB 14880 的规定。

## 3 检验

出厂检验项目为: 感官、水分、净含量及允许短缺量、菌落总数、大肠菌群。型式检验按国家相关规定执行。

## 编制说明

本标准适用于以大豆蛋白粉、乳清蛋白粉、食用葡萄糖、白砂糖、麦芽糊精、乳酸钙、乳粉、二氧化硅、棕榈酸视黄酯(棕榈酸维生素 A)、维生素 B<sub>12</sub> (氰钴胺)、维生素 C(抗坏血酸)为原料，经粉碎或不粉碎、配料、混合、包装而成的维生素强化复合蛋白固体饮料。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》要求，制订了本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101 规定。

济源源泉生物制品有限公司

H N

Q B