



413485S-2018



光山县鸡公山茶厂企业标准

Q/GJC 0005S-2018

普洱茶

2018-11-20 发布

2018-11-20 实施

光山县鸡公山茶厂 发布

前 言

本标准按 GB/T 1.1 《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》规则编写。

本标准由光山县鸡公山茶厂提出。

本标准起草单位：光山县鸡公山茶厂。

本标准主要起草人：程先斌。

H N

Q B

普洱茶

1 范围

本标准规定了普洱茶的术语定义、要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以普洱茶为原料，经精选分装、包装而成的普洱茶。

2 术语和定义

GB/T 14487 界定的以及下列术语和定义适用与本文本。

3 要求

3.1 原料要求

品质正常、无劣质、无异味、无异嗅、不得含有任何添加剂。

3.2 感官品质

3.2.1 普洱茶晒青[生茶（散茶、紧压茶）]感官品质应符合表 1 的规定。

表 1 普洱茶晒青[生茶（散茶）（紧压茶）]感官品质

项目									检验方法
级别	外形				内质				
	条索	色泽	整碎	净度	香气	滋味	汤色	叶底	
特级	肥嫩紧结 芽毫显	绿润	匀整	稍有嫩 茎	香气浓 郁	浓醇回 甘	黄绿清 净	柔嫩显 芽	GB/T 23776
二级	肥壮紧结 显毫	绿润	匀整	有嫩茎	清香浓 郁	浓厚	黄绿明 亮	嫩匀	
四级	紧结	墨绿 润泽	尚匀整	稍有梗 片	清香	醇厚	绿黄	肥厚	
六级	紧实	深绿	尚匀整	有梗片	纯正	醇和	绿黄	肥壮	
八级	粗实	黄绿	尚匀整	梗片稍 多	平和	平和	绿黄稍 浊	粗壮	
十级	粗松	黄褐	欠匀整	梗片较 多	粗老	粗淡	黄浊	粗老	

3.2.2 普洱茶[熟茶（散茶）（紧压茶）]感官品质应符合表 2 的规定。

表 2 普洱茶[熟茶（散茶）（紧压茶）]感官品质

项目									检验方法
级别	外形				内质				
	条索	色泽	整碎	净度	香气	滋味	汤色	叶底	
特级	紧细	红褐润 显毫	匀整	匀净	陈香浓 郁	浓醇甘 爽	红艳明 亮	红褐柔 嫩	GB/T 23776
一级	紧结	红褐润 较显毫	匀整	匀净	陈香浓 厚	浓醇回 甘	红浓明 亮	红褐较 嫩	
三级	尚紧结	褐润尚 显毫	匀整	匀净带 嫩梗	陈香浓 纯	醇厚回 甘	红浓明 亮	红褐尚 嫩	

五级	紧实	褐尚润	匀齐	尚净带梗	陈香尚浓	浓厚回甘	深红明亮	红褐欠嫩
七级	尚紧实	褐欠润	尚匀齐	尚匀带梗	陈香纯正	醇和回甘	褐红明亮	红褐粗实
九级	粗松	褐稍花	欠匀齐	欠匀带梗片	陈香平和	纯正回甘	褐红尚浓	红褐粗松

3.3 理化指标

3.3.1 普洱茶晒青[生茶（散茶、紧压茶）]理化指标应符合表 3 的规定。

表 3 普洱茶晒青[生茶（散茶、紧压茶）]理化指标

项 目		指 标		检验方法
		散 茶	紧 压 茶	
水分（质量分数），%	≤	13.0	12.5	GB 5009.3
总灰分（质量分数），%	≤	7.5	8.5	GB5009.4
水浸出物（质量分数），%	≥	35.0	28.0	GB/T 8305
茶多酚（质量分数），%	≥	16.0	15.0	GB/T 8311
铅*（以 Pb 计），mg/kg	≤	4.5	4.5	GB 5009.12
六六六，mg/kg	≤	0.2	0.2	GB/T5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤	0.2	0.2	GB/T 5009.19

*铅的指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

3.3.2 普洱茶[熟茶（散茶、紧压茶）]理化指标应符合表 4 的规定。

表 4 普洱茶[熟茶（散茶、紧压茶）]理化指标

项 目		指 标		检验方法
		散 茶	紧 压 茶	
水分（质量分数），%	≤	12.0	12.5	GB 5009.3
总灰分（质量分数），%	≤	8.0	8.5	GB5009.4
水浸出物（质量分数），%	≥	28.0	28.0	GB/T 8305
茶多酚（质量分数），%	≥	16.0	15.0	GB/T 8311
铅*（以 Pb 计），mg/kg	≤	4.5	4.5	GB 5009.12
六六六，mg/kg	≤	0.2	0.2	GB/T5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤	0.2	0.2	GB/T 5009.19

*铅的指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

3.4 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

3.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

3.6 其它要求

真菌毒素限量应符合 GB 2761 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

4 检验

出厂检验项目为感官品质、水分、净含量及允许短缺量。型式检验按国家有关规定执行。

H N

Q B

编制说明

本标准适用于以普洱茶为原料，经精选分装、包装而成的普洱茶。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的规定，制定本标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762。

光山县鸡公山茶厂

H N

Q B