



413098S-2018



漯河石磨坊面业有限公司企业标准

Q/LSM 0001S-2018

特级精粉

2018-10-09 发布

2018-10-09 实施

漯河石磨坊面业有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写规则》编写。

本标准由漯河石磨坊面业有限公司提出并起草。

本标准起草人：李俊玲。

本标准自发布之日起替代 Q/LSM 0001S-2017（备案号：412424S-2017，2017-10-10 发布实施）。

H N

Q B

特级精粉

1 范围

本标准规定了特级精粉的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以小麦为原料，经过配麦、清理、磁选、润麦、研磨、清粉、筛理、磁选、包装而成的特级精粉。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 小麦应符合 GB 1351 和 GB 2715 的规定。

2.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
性 状	粉末状，无结块	从混合均匀的样品中取出 100g，自然光下用肉眼观察色泽及性状，并检查有无外来杂质。置一洁净白瓷盘中，嗅其气味，品其滋味
色 泽	白色	
气、滋味	具有小麦粉应有的气味和滋味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分，%	≤ 14.0	GB 5009.3
灰分（以干基计），%	≤ 0.60	GB 5009.4
粗细度，%	CB36 号筛全部通过；CB42 号筛留存不超过 10.0%	GB/T 5507
含砂量，%	≤ 0.02	GB/T 5508
磁性金属物含量，g/kg	≤ 0.003	GB/T 5509
脂肪酸值（以湿基计）	≤ 80.0	GB/T 5510
面筋质（以湿基计），%	≥ 27.0	GB/T 5506.2
黄曲霉毒素 B ₁ ，μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.22
六六六，mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19
滴滴涕，mg/kg	≤ 0.05	GB/T 5009.19

总砷(以 As 计), mg/kg	≤	0.5	GB 5009.11
*铅(以 Pb 计), mg/kg	≤	0.15	GB 5009.12
总汞(以 Hg 计), mg/kg	≤	0.02	GB 5009.17
镉(以 Cd 计), mg/kg	≤	0.1	GB 5009.15
苯并[a]芘, μg/kg	≤	5.0	GB 5009.27
注: *指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。			

2.4 净含量及允许短缺量

净含量与允许短缺量应符合 JJF 1070 的规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

2.6 其他要求

应符合 GB 2761、GB 2762、GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官要求、粗细度、水分、灰分、净含量及允许短缺量。型式检验按国家相关规定执行。

QB

编制说明

特级精粉是以小麦为原料，经过配麦、清理、磁选、润麦、研磨、清粉、筛理、磁选、包装而成。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355《小麦粉》要求，制订了本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 GB 2762 的规定。

H N
漯河石磨坊面业有限公司

Q B