



413275S-2018



河南妙喜堂医药科技有限公司企业标准

Q/HMY 0060S-2018

咖啡固体饮料

2018-10-22 发布

2018-10-22 实施

河南妙喜堂医药科技有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB / T1.1 《标准化工作导则第 1 部分:标准的结构和编写》编写。

本标准由河南妙喜堂医药科技有限公司提出并起草。

本标准主要起草人: 陈福顶。

H N

Q B

咖啡固体饮料

1 范围

本标准规定了咖啡固体饮料的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以咖啡粉、可可粉、白砂糖、植脂末（葡萄糖浆、精炼大豆油、乳粉、食用香精、酪蛋白酸钠、 β -胡萝卜素、单双甘油脂肪酸酯）、 β -胡萝卜素、脱脂乳粉、牛奶香精、低聚果糖、麦芽糊精为原料，经粉碎、混合搅拌、干燥、包装加工而成的咖啡固体饮料。

2 要求

2.1 原料要求

- 2.1.1 咖啡粉应符合 NY/T 289 的规定。
- 2.1.2 低聚果糖应符合 GB/T 23528 的规定。
- 2.1.3 麦芽糊精应符合 GB/T 20884 和 GB 15203 的规定。
- 2.1.4 可可粉应符合 GB/T 20706 的规定。
- 2.1.5 白砂糖应符合 GB/T 317 和 GB 13104 的规定。
- 2.1.6 植脂末应符合 QB/T 4791 的规定。
- 2.1.7 β -胡萝卜素应符合 GB 8821 的规定。
- 2.1.8 脱脂乳粉应符合 GB 19644 的规定。
- 2.1.9 牛奶香精应符合 GB 30616 的规定。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表1 感官要求

项目	要求	检验方法
性状	粉末状，无结块	取10g左右的被测样品置于洁净白色搪瓷皿中，在自然光条件下用肉眼观察其色泽及性状，将样品置于透明玻璃烧杯内热水冲泡溶解，立即嗅其气味，然后用温开水漱口，品尝其滋味，静置2min后，看烧杯底部有无杂质
色泽	具有本品应有的色泽	
气、滋味	具有本品应有的气味和滋味，味甜，无异味	
杂质	冲泡后呈澄清或均匀混悬液，无肉眼可见外来杂质	

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分, %	≤ 7.0	GB 5009.3第二法
灰分, %	≤ 7.0	GB 5009.4
总砷 (以As计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.11
铅 (以Pb计), mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.12
六六六, mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/kg	≤ 0.1	GB/T 5009.19
β-胡萝卜素, g/kg	≤ 2.0	GB 5009.83
咖啡因, mg/kg	≥ 200	GB 5009.139

2.4 微生物限量

微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项目	采样方案 ^a 及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ³	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	10 ²	GB 4789.3 (平板计数法)
*霉菌, CFU/g	≤	25			GB 4789.15
沙门氏菌, /25g	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌, CFU/g	5	1	100	1000	GB 4789.10 第二法
注 1: a 样品的采样及处理按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行;					
注 2: n 为同一批次产品应采集的样品件数; c 为最大可允许超出 m 值的样品数; m 为微生物指标可接受水平的限量值; M 为微生物指标的最高安全限量值。					
*霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101。					

2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生要求应符合GB 12695和GB 14881的规定。

2.7 其他要求

食品添加剂的使用应符合 GB 2760 的规定；污染物限量应符合 GB 2762 的规定；农药残留限量应符合 GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为：感官要求、净含量及允许短缺量、水分、菌落总数、大肠菌群的检验。型式检验按国家相关规定执行。

H H N

Q B

编制说明

本标准适用于以咖啡粉、可可粉、白砂糖、植脂末（葡萄糖浆、精炼大豆油、乳粉、食用香精、酪蛋白酸钠、β-胡萝卜素、单双甘油脂肪酸酯）、β-胡萝卜素、脱脂乳粉、牛奶香精、低聚果糖、麦芽糊精为原料，经粉碎、混合搅拌、干燥、包装加工而成的咖啡固体饮料。

根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照《固体饮料生产许可证审查细则》和 GB 7101《食品安全国家标准 饮料》的要求制订本企业标准，作为组织生产、质量控制和监督检查依据。

本标准中的霉菌指标严于食品安全国家标准 GB 7101。

河南妙喜堂医药科技有限公司

H N
Q B