



411686S-2017



河南豫粮面粉有限公司企业标准

Q/HYM 0002S-2017

特精小麦粉

2017-07-24 发布

2017-07-24 实施

河南豫粮面粉有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写规则》编写。

本标准由河南豫粮面粉有限公司提出并起草。

本标准起草人：齐国贞、樊红丽。

H N

Q B

特精小麦粉

1 范围

本标准规定了特精小麦粉的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以小麦为原料，经过配麦、清理、磁选、润麦、色选、研磨、清粉、筛理、磁选、包装而成。

2 要求

2.1 原料要求

2.1.1 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

2.1.2 小麦应符合 GB 1351 的要求。

2.2 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

| 项 目 | 指 标 | 检验方法 |
|------|-------------------|---|
| 性 状 | 粉末状，无结块 | 从混合均匀的样品中取出 100g，自然光下用肉眼观察色泽及性状，并检查有无外来杂质物。置一洁净白瓷盘中，嗅其气味，品其滋味 |
| 色 泽 | 白色 | |
| 气、滋味 | 具有小麦粉应有的气味和滋味，无异味 | |
| 杂 质 | 无肉眼可见外来杂质 | |

2.3 理化指标

理化指标应符合表 2 规定

表 2 理化指标

| 项 目 | 指 标 | 检验方法 |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------|
| 水分，% | ≤ 14.0 | GB 5009.3 |
| 灰分（以干基计），% | ≤ 0.60 | GB 5009.4 |
| 粗细度，% | CB30 号筛全部通过；CB36 号筛留存不超过 10.0% | GB/T 5507 |
| 含砂量，% | ≤ 0.02 | GB/T 5508 |
| 磁性金属物含量，g/kg | ≤ 0.003 | GB/T 5509 |
| 脂肪酸值（以湿基计）， | ≤ 80.0 | GB/T 5510 |
| 面筋质（以湿基计），% | ≥ 28.0 | GB/T 5506.4 |
| 黄曲霉毒素 B ₁ ，μg/kg | ≤ 5.0 | GB 5009.22 |
| 六六六，mg/kg | ≤ 0.05 | GB/T 5009.19 |

| | | | |
|---------------------------|---|------|--------------|
| 滴滴涕, mg/kg | ≤ | 0.05 | GB/T 5009.19 |
| *总砷(以 As 计), mg/kg | ≤ | 0.4 | GB 5009.11 |
| 铅(以 Pb 计), mg/kg | ≤ | 0.2 | GB 5009.12 |
| 汞(以 Hg 计), mg/kg | ≤ | 0.02 | GB 5009.17 |
| 镉(以 Cd 计), mg/kg | ≤ | 0.1 | GB 5009.15 |
| 苯并[a]芘, μg/kg | ≤ | 5.0 | GB 5009.27 |
| 注: *指标严于国家标准 GB 2762 的规定。 | | | |

2.4 净含量及允许短缺量

净含量与允许短缺量应符合 JJF 1070 规定。

2.5 生产加工过程的卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

2.6 其他要求

应符合 GB 2761、GB 2762、GB 2763 的规定。

3 检验

出厂检验项目为: 感官、粗细度、水分、灰分、净含量及允许短缺量; 型式检验按国家有关规定执行。

编制说明

特精小麦粉是以小麦为原料，经过配麦、清理、磁选、润麦、色选、研磨、清粉、筛理、磁选、包装而成。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照 GB/T 1355 《小麦粉》要求，制订了本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查依据。

本标准中总砷指标严于国家标准 GB 2762 的规定。

H

河南豫粮面粉有限公司
2017年06月26日

Q

B