



411629S-2017



郑州博凯医药保健品有限公司企业标准

Q/ZBYB 0080S-2017

---

# 可乐味泡腾片

2017-07-19 发布

2017-07-19 实施

---

郑州博凯医药保健品有限公司 发布

## 前 言

本标准按照GB/T1.1《标准化工作导则第1部分：标准的结构与编写》的规则要求编写。

本标准由郑州博凯医药保健品有限公司提出。

本标准起草单位：郑州博凯医药保健品有限公司。

本标准主要起草人：李跃克、张荣培。

H N

Q B

# 可乐味泡腾片

## 1 范围

本标准规定了可乐味泡腾片的分类和要求，以及试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存、保质期要求。

本标准适用于以柠檬酸、葡萄糖、碳酸钠、乳糖、咖啡因、可乐香精为原料，经混合、制粒（制粒过程中加入焦糖色）、干燥、压片、检验、包装加工而成的可乐味泡腾片。饮用前按照50倍（200ml水）稀释之后，饮用。

## 2 要求

### 2.1 原辅料要求

- 2.1.1 柠檬酸应符合GB 1886.235的规定。
- 2.1.2 碳酸钠应符合GB 1886.1的规定。
- 2.1.3 食用葡萄糖应符合GB/T 20880和GB 15203的规定。
- 2.1.4 乳糖应符合GB 25595的规定。
- 2.1.5 咖啡因应符合GB 14758的规定。
- 2.1.6 可乐香精应符合GB 30616的规定。
- 2.1.7 焦糖色应符合GB 1886.64的规定。
- 2.1.8 生产用水应符合GB 5749的规定。

### 2.2 感官要求

感官要求应符合表1的要求。

表1 感官要求

项 目	指 标	检测方法
性 状	片状	从样品中取出20片置于白瓷盘中，在自然光下用肉眼观察色泽及性状、杂质，嗅其气味。用温开水冲泡后漱口品其滋味
色 泽	棕色	
滋味、气味	味甜并且具有本产品特有气滋味，无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

### 2.3理化指标

理化指标应符合表2的要求。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
-----	-----	------

水分, %	≤	7.0	GB 5009.3
灰分, %	≤	43.0	GB 5009.4
崩解时限, min	≤	10.0	2015版《中华人民共和国药典》三部 0921崩解时限检查法
咖啡因, g/kg	≤	0.15×50倍	GB 5009.139
*铅(以Pb计), mg/kg	≤	0.8	GB 5009.12
砷(以As计), mg/kg	≤	0.5	GB 5009.11
*本标准指标严于食品安全国家标准 GB 2762。			

## 2.4 微生物指标

微生物指标应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	采样方案 <sup>a</sup> 及限量				检测方法
	n	c	m	M	
菌落总数/(CFU/g)	5	2	10 <sup>3</sup>	5×10 <sup>4</sup>	GB 4789.2
大肠菌群/(CFU/g)	5	2	10	10 <sup>2</sup>	GB 4789.3中的平板计数法
霉菌/(CFU/g) ≤	50				GB 4789.15
沙门氏菌/25g	5	0	0	-	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	5	1	100CFU/g	1000CFU/g	GB 4789.10 第二法
注1: a样品的采样及处理按GB 4789.1和GB/T 4789.21执行。					
注2: n为同一批次产品应采集的样品件数; c为最大可允许超出m值的样品数; m为致病菌指标可接受水平的限量值; M为致病菌指标的最高安全限量值。					

## 2.5 净含量及允许短缺量

净含量及允许短缺量应符合JJF 1070的规定。

## 2.6 生产加工过程的卫生要求

生产加工过程的卫生应符合GB14881的要求。

## 2.7 其它卫生要求

应符合GB 2760、GB 2762、GB 2763的有关规定。

## 编制说明

可乐味泡腾片是以柠檬酸、葡萄糖、碳酸钠、乳糖、咖啡因、可乐香精为原料，经混合、制粒（制粒过程中加入焦糖色）、干燥、压片、检验、包装加工而成的可乐味泡腾片。饮用前按照50倍（200ml水）稀释之后，饮用。根据《中华人民共和国食品安全法》和《中华人民共和国标准化法》的有关规定，参照GB 14881食品生产通用卫生规范、GB 7101《食品安全国家标准 饮料》、《中华人民共和国药典》2015年版制定了本企业标准，作为组织生产，质量控制和监督检查提供依据。

本标准中铅指标严于食品安全国家标准 2762的规定。

H N

郑州博凯医药保健品有限公司

2017年06月12日

Q B